飞机液压系统柱塞泵热分析

熊 凯¹ 李运华¹ 李运泽² 王霁翔²

(1.北京航空航天大学自动化科学与电气工程学院,北京,100191;

2.北京航空航天大学航空科学与工程学院,北京,100191)

摘要:随着飞机液压系统向高压化、大功率化方向发展,液压系统的发热及温升问题受到了广泛关注。柱塞泵作 为液压系统中重要的能量转换装置,对液压系统的功率损失和温度有重大的影响,良好的柱塞泵的热分析对液 压系统的热设计和温度控制有重要的意义。然而传统的柱塞泵热分析方法,如平均油温法、软件仿真法和热节 点网络法,因不够准确、高效和简洁而不能满足现代飞机液压系统热分析和热设计的相关需求。本文针对飞机 液压系统柱塞泵发热的相关问题,采用基于集总参数的热网络分析方法,建立了柱塞泵热网络模型,通过对柱塞 泵不同工况下的仿真,验证了模型的有效性和准确性,为柱塞泵及液压系统的热分析提供了参考。 关键词:柱塞泵;热分析;集总参数热网络模型

中图分类号:V245.1 文献标志码:A

文章编号:1005-2615(2018)S1-0066-06

Thermal Analysis of Axial Piston Pump in Aircraft Hydraulic System

XIONG Kai¹, LI Yunhua¹, LI Yunze², WANG Jixiang²

(1. School of Automation Science and Electrical Engineering, Beihang University, Beijing, 100191, China;2. School of Aeronautic Science and Engineering, Beihang University, Beijing, 100191, China)

Abstract: With the aircraft hydraulic system developing toward high pressure and high power, the problem of heat and temperature increasing in the hydraulic system has received widespread attention. Axial piston pump, one of the most important energy conversion devices in hydraulic system, has a great contribution to the power loss and temperature increasing. Therefore, a good thermal analysis method for the axial piston pump has an important significance for the thermal design and temperature control of the hydraulic system. Traditional thermal analysis methods for axial piston pump, such as the average oil temperature method, the software simulation method and the thermal network node method, are unable to meet the related requirements of modern aircraft hydraulic system thermal analysis and thermal design, because they are unable to provide accurate, efficient and concise analysis result. In this paper, aiming at the related problems of axial piston pump heating in aircraft hydraulic system, the thermal network model of axial piston pump is established based on the lumped parameter thermal network, and the thermal analysis simulation under different working conditions is conducted, which validates the accuracy and effectiveness of the model and provides a reference for the thermal analysis of axial piston pump and hydraulic system.

Key words: axial piston pump; thermal analysis; lumped parameter thermal network

随着现代飞机对超声速巡航、超机动等方面要由此带来的系统无效功率的增加和油液温度急剧求越来越高,飞机逐渐向高压化和大功率化发展,上升等问题越来越引起了人们的关注^[1-3]。研究表

收稿日期:2018-03-23;修订日期:2018-05-30

通信作者:李运泽,男,教授,博士生导师,E-mail:buaalyz@163.com。

引用格式:熊凯,李运华,李运泽,等. 飞机液压系统柱塞泵热分析[J]. 南京航空航天大学学报,2018,50(S1):66-71. XIONG Kai, LI Yunhua, LI Yunze, et al. Thermal analysis of axial piston pump in aircraft hydraulic system[J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics, 2018, 50(S1):66-71.

67

明飞机液压系统的压力从 21 MPa 上升至 56 MPa 时,液压系统油液温度会从 110 ℃上升至 180 ℃。 液压油温度的升高会带来一系列危害,如油液的粘 度下降、氧化分解加速、稳定使用寿命降低等。此 外,还会导致液压系统密封件老化,金属腐蚀增加, 运动副磨损加剧,工作寿命缩短等相关问题。因 此,温度对液压系统的高效工作具有重要的影响。 航空柱塞泵作为液压系统中最重要的能量转换装 置,是飞机液压系统最主要的热源之一,对飞机液 压系统油液温度具有重要的影响。开展柱塞泵的 热分析和热设计研究对液压系统温度具有重要的 影响。柱塞泵热分析方法的开展对液压系统油温 控制在合理水平具有重要的意义^[4-6]。

当前柱塞泵的热分析方法主要有:(1)平均油 温法和动态油温法,(2)热节点网络法,(3)软件仿 真法。同济大学的 Li 等人^[6]使用平均油温方法估 算了飞机液压系统在不同飞行阶段的油液温度;中 国飞行试验研究院的安玉娇等人[7] 对动态油温方 法进行了改进。不管是动态油温法还是平均油温 法都是比较粗略的研究方法,不能得到比较精确的 结果。王宽等人^[8]使用了 AIMSim 等软件对飞机 液压系统进行了建模和仿真;空军工程大学的李永 林等人^[9]利用 dymola 软件对飞机液压系统中不 同的泵源进行了仿真分析,得出了智能泵发热量最 小能耗最低的结论。无论基于 AIMSim 还是 dymola 的软件仿真法对软件的依赖比较大,不能反 映液压系统和元件内部的传热机制。Li 等人^[10]使 用热节点网络法对 EHA 中柱塞泵进行了热节点 建模,并且进行仿真分析。该分析方法不能反映内 部的传热机制,且模型中各个参数耦合明显,求解 较难。综上所述,当前飞机液压系统热分析方法都 不能简洁和准确地求解液压系统及其元件的热变 化过程。

基于集中参数热网络模型从机理出发,能够提供 一个简单、高效且清晰表征传热过程的热分析方法而 受到越来越多研究者的青睐^[11-12]。集总参数法指当 研究对象内部的导热热阻远小于其表面的对流换热 热阻时,可以将整个对象连续分布的质量与热容汇总 到一点,系统内部热量的传递可以认为是节点之间通 过热阻进行传递,模型中各个节点之间的热阻是关于 研究对象的几何尺寸、材料属性和运行参数的相关函 数,能够准确表征研究对象的发热机理。

本文采用基于集总参数的热网络模型方法,建 立了柱塞泵的热网络模型,在航空柱塞泵工作过程 中对其热特性有重要影响的参数进行了甄别,对这 些参数变化对柱塞泵热特性的影响进行了仿真,并 且详细分析了相关的仿真结果。

1 航空柱塞泵产热原理

航空柱塞泵的示意图如图 1 所示。柱塞泵主 要有外壳、转体、油液进出口等组成。柱塞泵是一 种将机械能转换成液压油压力势能的装置,它的产 热原理是:外界的油液不断地输入柱塞泵的柱塞 内,通过外界输入功率带动柱塞泵的转轴转动并且 对柱寨内的油液做功,柱寨内的油液在转体柱寨的 压缩下,从低压油变成高压油。在此过程中,液压 油会存在流体动力损失,该损失全部转换成油液的 内能,使其温度升高。在柱塞泵转动的过程中,转 体内部会存在摩擦损失,该能量损失最终都转换成 了转体内部的热能,使转体的温度升高。油液在流 入、压缩和和流出的过程中与柱塞泵转体之间存在 对流换热,使油液的温度升高。转体内部的高压液 压油一部分通过柱塞泵的出口喷出,另一部分会通 过转体的缝隙泄漏,最后通过泄漏口流出。这个过 程中,泄漏的高压油中的压力势能转换成了油液的 内能,使泄漏油液温度升高。从转体泄漏的高压油 液会充满柱塞泵的整个壳体,与转体和外壳接触, 泄漏油液与转体和外壳之间也存在对流换热。此 外,转体和外壳之间紧密连接也存在对流换热。总 之,柱塞泵在压缩流体做功的过程中,存在各种能 量损失,该能量损失最终都是以热能的形式耗散, 最终导致柱塞泵内部各个部件温度上升。



图1 柱塞泵示意图



2 柱塞泵热建模

2.1 柱塞泵热阻网络模型

根据集总参数法的热网络模型研究方法,得到 柱塞泵的热网络模型示意图如图2所示。在该图 中,将柱塞泵分为4个节点,即流出油液节点、泄漏 油液节点、转节点和外壳节点。流出油液节点主要 指通过柱塞泵内的柱塞压缩以后从出口流出的油 液;泄漏油液节点指将柱塞泵内部从柱塞内泄漏充 满柱塞能腔体的油液看成一个节点;转体节点是将 柱塞泵内部的转体看成一个节点;外壳节点是将柱 塞泵的外壳视为一个节点。此外,由于柱塞泵与外 界空气和结构之间存在换热,故还需要加入空气节 点和结构节点。图中各个节点之间的换热采用热 阻的形式表示。柱塞泵内部4个节点自身热量的 变化用热容方式表示。在柱塞泵工作的工程中,认 为摩擦损失 Q_f 只作用在转体节点上,流体动力损 失 Q_h 作用在流出油液节点上。图中虚线表示流体 的流向,即油液首先被送入流出节点,在流出节点 通过与转体之间的换热和流体动力损失内热源加 热以后,一部分流出柱塞泵,另一部分通过泄漏,流 入泄漏节点,在泄漏节点与外壳和转体之间进行换 热以后流出泄漏节点。

柱塞泵热网络图的相关表达式如式(1)所示。

$$\boldsymbol{C}_{\text{pump}} \begin{bmatrix} \dot{\boldsymbol{T}}_{\text{out}} \\ \dot{\boldsymbol{T}}_{\text{le}} \\ \dot{\boldsymbol{T}}_{\text{r}} \\ \dot{\boldsymbol{T}}_{\text{s}} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -\boldsymbol{R}_{\text{or}}^{-1} & \boldsymbol{0} & \boldsymbol{R}_{\text{or}}^{-1} \\ \boldsymbol{0} & -\boldsymbol{R}_{\text{sl}}^{-1} - \boldsymbol{R}_{\text{rl}}^{-1} & \boldsymbol{R}_{\text{rl}}^{-1} \\ \boldsymbol{R}_{\text{or}}^{-1} & \boldsymbol{R}_{\text{rl}}^{-1} & -\boldsymbol{R}_{\text{ro}}^{-1} - \boldsymbol{R}_{\text{rl}}^{-1} - \\ \boldsymbol{0} & \boldsymbol{R}_{\text{sl}}^{-1} & \boldsymbol{R}_{\text{rs}}^{-1} \end{bmatrix}$$

式中: T_{out} , T_{le} , T_{r} 和 T_{s} 分别为柱塞泵内部流出油 液节点的温度、泄漏油液节点的温度、转子的温度 和柱塞泵外壳的温度。 T_{a} 和 T_{j} 分别为外界空气和 外界结构的温度。 T_{out} , \dot{T}_{le} , \dot{T}_{r} 和 \dot{T}_{s} 分别为流出油 液节点、泄漏油液节点、转体节点和外壳节点的温 度梯度。 R_{or} , R_{rl} , R_{rs} 分别为柱塞泵转体与流出油 液节点、泄漏油液节点和外壳节点之间的换热热 阻, R_{sl} 为外壳与泄漏油液节点之间的换热热阻。 R_{sa} 和 R_{sk} 分别为柱塞泵外壳节点与外界空气和外 界结构之间的换热。 C_{pump} 和 \dot{Q}_{pump} 分别为柱塞泵内 部 4 个节点的热容和换热量,它们分别表示如下

$$C_{pump} = \text{Diag} \begin{bmatrix} c_{0}m_{out} & c_{0}m_{le} & c_{r}m_{r} & c_{s}m_{s} \end{bmatrix} (2)$$

$$\dot{Q}_{pump} = \begin{bmatrix} \dot{Q}_{h} + G_{in}h_{in} - G_{out}h_{out} - G_{le}h_{out} \\ G_{le}h_{out} - G_{le}h_{le} \\ \dot{Q}_{f} \\ R_{sa}^{-1}T_{a} + R_{sk}^{-1}T_{k} \end{bmatrix} (3)$$

式中: c_o, c_r和 c_s分别为油液、转体和外壳的比热 容; m_{out}, m_{le}, m_r和 m_s为流出油液节点、泄漏油液 节点、转体节点和外壳节点的质量; Q_h为流体动力 损失, G_{in}, G_{out}和 G_{le}分别为柱塞泵内流入、流出和 泄漏油液的质量流量, h_{in}, h_{out}和 h_{le}分别为流入、 流出和泄漏的油液的焓值; Q_f为摩擦损失。

2.2 热阻计算

油液经过柱塞泵内部转体的做功从出口排除, 流出油液节点与内部转体之间的存在对流换热,其 热阻的计算表达式如下

$$R_{\rm or} = \frac{1}{h_{\rm or} A_{\rm or}} \tag{4}$$



图 2 柱塞泵热阻网络图



$$\begin{bmatrix} 0 \\ R_{sl}^{-1} \\ R_{rs}^{-1} \\ -R_{sl}^{-1} - R_{rs}^{-1} - R_{sa}^{-1} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} T_{out} \\ T_{le} \\ T_r \\ T_s \end{bmatrix} + \dot{\boldsymbol{\mathcal{Q}}}_{pump}$$
(1)

式中: h_{or} 和 A_{or} 分别为流出油液与转体之间的对流换热系数和换热面积。

在柱塞泵内部,泄漏油液包裹转体,它们之间 存在对流换热,其热阻计算如下

$$R_{\rm rl} = \frac{1}{h_{\rm rl}A_{\rm rl}} \tag{5}$$

式中: h_{rl} 和 A_{rl} 分别为泄漏油液与转体之间的对流 换热系数和换热面积。

转体与外壳之间为接触热阻,其表达式如下

$$R_{\rm rs} = \frac{\delta_{\rm rs}}{\lambda_{\rm rs} A_{\rm rs}} \tag{6}$$

式中: δ_{rs}, λ_{rs} 和 A_{rs} 分别为外壳与转体之间的等效 间隙,等效热传导系数和接触换热面积。

泄漏油液与外壳之间为对流换热,其热阻 R_{sl} 计算如下

$$R_{\rm sl} = \frac{1}{h_{\rm sl}A_{\rm sl}} \tag{7}$$

式中: h_{sl}和 A_{sl}分别为泄漏油液与外壳之间的对流 换热系数和换热面积。

柱塞泵外壳与结构之间为接触热阻,其表达式 如下

$$R_{\rm sk} = \frac{\delta_{\rm sk}}{\lambda_{\rm sk} A_{\rm sk}} \tag{8}$$

式中: δ_{sk}, λ_{sk} 和 A_{sk} 分别为外壳与结构之间的等效 间隙,等效热传导系数和接触换热面积。

外壳与空气之间为对流换热,其热阻 R_{sa} 计算如下

$$R_{\rm sa} = \frac{1}{h_{\rm sa}A_{\rm sa}} \tag{9}$$

式中: hsa 和 Asa 分别为泄漏油液与外壳之间的对

69

流换热系数和换热面积。

2.3 功率损失计算

柱塞泵工作过程中的摩擦损耗和流体动力损 耗表示如下^[10]

$$\dot{Q}_{\rm f} = (M_{\rm u} + M_{\rm c}) \,\omega \tag{10}$$

$$\dot{Q}_{\rm h} = (M_{\rm n} + M_{\rm d}) \,\omega \tag{11}$$

式中:ω为角转速,单位(rad/s); M_u,M_c,M_n和 M_d 分别为干摩擦力矩、常值摩擦力矩、黏性摩擦力矩 和流体动力力矩。各力矩的计算表达式如下

$$M_{\rm u} = k_{\rm u} p_{\rm out} D_{\rm m} \tag{12}$$

$$M_{\rm c} = k_{\rm c} D_{\rm m} \tag{13}$$

$$M_{\rm n} = k_{\rm n} \mu D_{\rm m} n \tag{14}$$

$$M_{\rm d} = k_{\rm d} \rho \alpha^3 n^2 D_{\rm m}^{\frac{3}{3}} \tag{15}$$

$$\alpha = \frac{2\pi G_{\text{out}}}{D_{\text{m}}\omega\rho} \tag{16}$$

式中: k_u , k_c , k_n 和 k_d 分别为干摩擦力矩、常值摩擦 力矩、粘性摩擦力矩和流体动力力矩的系数; p_{out} 为油液出口压力; D_m 为柱塞泵排量; ρ 和 μ 为油液 的密度和粘度; α 和n分别为柱塞泵的斜盘倾角和 转速。

2.4 流体状态计算

流入柱塞泵的油液在转体的作用下,从低压变 为高压油液,其中一部分从出口流出,另一部分通 过转体活塞缝隙泄漏,通过泄漏控流出。油液之间 的关系可以表示如下

$$G_{\rm in} = G_{\rm out} + G_{\rm le} \tag{17}$$

关于柱塞泵内部油液泄漏油液的质量流量的 表达式如下

$$G_{\rm le} = C_1 D_{\rm m} \rho p_{\rm out} / \mu \tag{18}$$

式中:C1 为泄漏系数。

$$p_{\rm out} = p_{\rm in} + \Delta p \tag{19}$$

柱塞泵输出功率与输出油液之间的关系表示 如下

$$G_{\rm out} = \frac{W_{\rm out}}{\Delta p} \tag{20}$$

式中Wout 为柱塞泵输出功率。

柱塞泵的输入功率转换成两个部分:一部分将 流入柱塞泵内部油液的压力势能;另一部分转换成 柱塞泵的内部的损耗,包括摩擦损耗和流体动力损 耗。其能量平衡方程如下

$$M_{
m in}\omega_{
m in}=G_{
m in}\left(p_{
m out}-p_{
m in}
ight)+\dot{Q}_{
m f}+\dot{Q}_{
m h}$$
 (21)
式中 $M_{
m in}$ 为输入转矩。

柱塞泵的效率计算如下

$$\eta = \frac{G_{\rm out} (p_{\rm out} - p_{\rm in})}{G_{\rm in} (p_{\rm out} - p_{\rm in}) + \dot{Q}_{\rm f} + \dot{Q}_{\rm h}}$$
(22)

3 仿真分析

在仿真过程中,柱塞泵的仿真参数设计如表1

所示。在飞机飞行过程中,柱塞泵的转速、转矩和 外界的对流换热系数会随着飞行工况而改变。转 速和转矩主要对柱塞泵内部的功率损耗有重要影 响,即对产热有重要影响。对流换热系数对柱塞泵 的散热有重要影响。因此,转速、转矩和对流换热 系数对柱塞泵的热特性有重要的影响。本文设置 了4种工况分别进行了仿真,具体如表2所示。在 仿真过程中,设置输入油液温度恒定为55℃。

表 1 仿真参数 Tab. 1 Simulation parameters

	•			
$p_{\rm in}/{\rm MPa}$	$p_{\rm out}/{\rm MPa}$	$n/(r \cdot min^{-1})$	$D/(\mathrm{ml} \cdot \mathrm{r}^{-1})$	$m_{\rm sh}/{\rm kg}$
0.3	0.3	4 411	67.15	8.92
$m_{ m r}/{ m kg}$	$A_{ m sa}/{ m m}^2$	$A_{ m ls}/ m m^2$	$A_{ m rs}/{ m m}^2$	$A_{ m or}/{ m m}^2$
6.5	0.2	0.07	0.005	0.006 7
$A_{ m rl}/{ m m}^2$	$h_{ m rl}$	$h_{ m ol}$	$h_{ m sl}$	$h_{ m sa}$
0.03	300	300	300	20
$\lambda_{ m rs}$	Co	k_1	k_{u}	k_{c}
0.026 7	1.98×10^{3}	1×10^{-9}	0.004	$6 imes 10^4$
L	L		ρ. /	T /°C
ĸ'n	Rd	μ_{\circ}	$(kg \cdot m^{-3})$	I in / C
3.3 $\times 10^{-4}$	4	6.13 \times 10 ⁻¹²	846.3	55

表 2 仿真工况设置 Tab. 2 Simulation case

工况	转速/	转矩/	对流换热系数/	
	$(r \cdot min^{-1})$	$(N \cdot m)$	$(\mathbf{W} \boldsymbol{\cdot} (\mathbf{m}^2 \boldsymbol{\cdot} \mathbf{K})^{-1})$	
1	4 411	80	20	
2	4 411	120	20	
3	5 292	80	20	
4	4 411	80	80	

工况1为柱塞泵在转速4411 r/min、转矩为 80 N·m和对流换热系数为20 W/(m² · K)启 动,其仿真结果如图3所示。在初始时刻,柱塞泵 内部各节点的温度都为25℃,当柱塞泵开始工作 以后,55℃的油液进入柱塞泵,柱塞泵内部的温度 开始急剧上升,经过大约250 s的调整时间,各个 节点的温度达到稳态。此时柱塞泵内的转子温度



图 3 柱塞泵在工况 1 下启动各节点的温度 Fig. 3 Temperature of nodes in APP under Case 1

最高,为 90.1 ℃,然后依次为外壳节点温度、泄漏 节点温度和出口油液节点温度,分别为 88.6,79.1 和 58.7 ℃。转体节点的温度高是因为所有的摩擦 损失都集中在转体节点造成了温升。柱塞泵外壳 和转体之间紧密接触,热阻很小,从转体传递给柱 塞泵的热量较多,导致外壳的温升也很大。流体的 动力损失全部集中在流出节点,由于油液的比热容 比较大,流出节点油液的温升只有 3.7 ℃。泄漏油 液的温度比流出节点的温度要高,是因为从流出节 点泄漏的油液内部的压力势能转换成了内能,造成 温升。

工况 2 在柱塞泵达到热稳态以后,为保持转速 和对流换热不变,在 500 s 时,转矩从 80 N·m 增 加到 120 N·m 后柱塞泵的热特性变化,其相关的 仿真结果如图 4 所示。从图中可以得出,在 500 s 以后,柱塞泵各个节点的温度逐渐降低,经过约 100 s 重新达到稳态。各个节点的温度下降为 1~3 ℃,柱塞泵的效率从 74.4%上升为 82.6%。 转矩的增加导致了柱塞泵效率的提升,说明柱塞泵 输出油液中,输出单位质量油液所引起的柱塞泵损 耗减小,单位质量流量的油液可吸收的热量降低, 导致油液温度降低,通过柱塞泵内部的热阻网络传 热,最终导致柱塞泵内部所有的温度降低。





Fig. 4 Temperature of nodes in APP when torque increasing

工况三为保持转矩和对流换热系数不变,在 500 s时,转速从4411 r/min 增加20%到5292 r/ min 后柱塞泵的热特性变化,其相关的仿真结果如 图 5 所示。从图中可以发现,在 500 s以后,柱塞 泵各个节点的温度逐渐升高,经过约100 s重新达 到稳态。泄露节点和流出节点的温升比较小,约为 1 C,外壳节点和转体节点温升比较明显,约为 3 C。此外,柱塞泵的总损耗 Q(包括摩擦损耗 Q_f 和流体动力损耗 Q_h)从 6.89 kW 上升到8.71 kW。 说明随着转速的增加,导致了柱塞泵损耗的增加, 致使柱塞泵各节点温度上升。





工况 4 为保持转速和转矩不变,对流换热系数 在 500 s 时从 20 变为 80,其相关的仿真结果如图 6 所示。从图中可以得出,在对流换热系数增加以 后,柱塞泵各节点的温度逐渐降低,经过约 200 s 重新达到稳态。外壳温度下降幅度最大,为 5.9 ℃,其次分别是转体、泄漏节点和流出节点,分 别为 4.0,1.5 和 0.3 ℃。说明随着对流换热系数 增加,柱塞泵与外界的换热加快导致了外壳温度的 大幅度下降,转体由于与外壳之间的热阻很小导致 转体的温度下降也比较大。



图 6 外界对流换热系数增加时柱塞泵内部各个节点的 温度变化

Fig. 6 Temperature of nodes in APP when ambient convection coefficient increasing

4 结束语

本文针对飞机液压系统中柱塞泵热分析的问题,采用基于集总参数的热网络模型方法,建立了 柱塞泵的热网络模型,通过设置不同转速、转矩和 对流换热系数的4种工况,仿真分析了转速、转矩 和对流换热系数变化时柱塞泵瞬态热特性。仿真 结果显示,转速增加以后,损耗会上升导致温度上 升;转矩上升会导致柱塞泵效率提升,油液的温度 降低;外界对流换热系数增加会加速柱塞泵与外界 的换热,导致柱塞泵温度的降低。

参考文献:

- [1] WANG J X, LI Y Z, YU X K, et al. Investigation of heat transfer mechanism of low environmental pressure large-space spray cooling for near-space flight systems [J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2018, 119:496-507.
- [2] OUYANG X P, GAO F, YANG H Y. Model analysis of the aircraft hydraulic system pipeline[J]. Journal of Aircraft, 2012, 49(4):1168-1174.
- [3] BERGADA J M, KUMAR S, DAVIES D, et al. A complete analysis of axial piston pump leakage and output flow ripples [J]. Applied Mathematical Modelling, 2012, 36(4):1731-1751.
- [4] ANCIK Z, VLACH R. Thermal phenomena modeling of aircraft electronic unit [J]. Engineering Mechanics, 2011, 18(5/6):281-288.
- [5] JOHANSSON B, ANDERSSON J, KRUS P. Thermal modelling of an electro-hydrostatic actuation system [J]. Recent Advances in Aerospace Actuation Systems and Components, 2001, 5(2):13-15.
- [6] LI J, XU L J, ZHANG X, et al. An estimation method of the fluid temperature foe commercial aircraft hydraulic system [C]//International Conference of Machine Automotive control Engineer. Wuhan, China: [s. n.], 2010.
- [7] 安玉娇,江辉军,秦成.飞机液压系统动态油温计算方法优化[J]. 航空科学技术,2015,26(2):54-58.
 AN Yujiao, WU Huijun, QIN Cheng. The optimization of dynamic temperature calculation method for

aircraft hydraulic system [J]. Aeronautical Science & Technology, 2015, 26(2):54-58.

 [8] 王宽,黄喜平,王鸿鑫. 基于 AMESim 的大型飞机液 压能源系统热特性仿真分析方法[J]. 流体传动与控 制,2006,76(3):23-27.
 WANG Kuan, HUANG Xiping, WANG Hongxin. Thermal-hydraulic system modeling and simulation of

Inermal-hydraulic system modeling and simulation of large aircraft hydraulic systems based on AMESim [J]. Fluid Power Transmission & Control, 2006, 76 (3):23-27.

[9] 李永林,徐浩军,曹克强,等. 航空柱塞泵全工况效率 分析及热力学建模[J]. 北京航空航天大学学报, 2010,36(12):1469-1472.

LI Yonglin, XU Haojun, CAO Keqiang, et al. Efficiency analysis and thermal hydraulic modeling of aerial piston pump at whole work condition [J]. Journal of Beijing University of Aeronautics and Astronautics, 2010, 36(12):1469-1472.

- [10] LI C G, JIAO Z X. Thermal-hydraulic modeling and simulation of piston pump[J]. Chinese Journal of Aeronautics, 2006, 19(4):354-358.
- [11] JADRIC I, BOROJEVIC D, JADRIC M. Modeling and control of a synchronous generator with an active DC load[J]. IEEE Transactions on Power Electronic, 2000,15(2):303-311.
- [12] MA W M, HU A, LIU D Z, et al. Stability of a synchronous generator with diode-bridge rectifier and back-EMF load [J]. IEEE Transactions on Energy Conversion, 2000, 15(4):458-463.

(编辑:张黄群)