DOI:10.16356/j.1005-2615.2017.03.011

机载三股流板翅式冷凝器数值计算与实验研究

李 俊1 蒋彦龙2 王 瑜3 孟二林1 李翠敏1

(1. 苏州科技大学环境科学与工程学院,苏州, 215009;

2. 南京航空航天大学航空宇航学院,南京, 210016;

3. 南京工业大学城市建设学院,南京, 210009)

摘要:分析了翅片、隔板和流体的传热规律,采用有限容积法建立了包含相变流和交叉式在内的多股流板翅式换 热器数学模型。基于蒸发制冷循环试验台,在4种工况条件下对机载交叉式三股流板翅式冷凝器换热性能进行 了实验,并在特定工况下,通过温度场分析了各股流体间的换热特性。经数值计算与实验结果的对比,流体换热 量的最大相对误差为8.08%,满足工程设计计算需求。通过定性分析,认为流体流量分配不均、相变流体潜热 以及相变对流表面换热系数的计算是误差的主要来源。

Numerical Calculation and Experimental Investigation on Airborne Three-Stream Plate-Fin Condenser

LI Jun¹, JIANG Yanlong², WANG Yu³, MENG Erlin¹, LI Cuimin¹

(1. School of Environmental Science and Engineering, Suzhou University of Science and Technology, Suzhou, 215009, China;
 2. College of Aerospace Engineering, Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, Nanjing, 210016, China;
 3. College of Urban Construction, Nanjing Tech University, Nanjing, 210009, China)

Abstract: Heat transfer mechanisms of fin, plate and fluid are analyzed and the mathematical model of multi-stream plate-fin heat exchanger containing fluid phase change and cross flows between different fluids is established by finite volume method. Experimental research on heat transfer performance of airborne three-stream plate-fin condenser in four different operating conditions is conducted on the experimental evaporative cooling circulatory system. And then heat transfer characteristics between each fluid in specific operating condition are analyzed by the fluid temperature field. Besides, comparison between experimental and numerical results shows that the biggest relative error of heat exchange volume is 8.08%. It demonstrates that numerical calculation method can meet the requirements of engineering design. By qualitative analysis, the calculation errors are mainly influenced by flow un-uniform distribution, the calculation for latent heat and the surface convection heat transfer coefficient for phase change liquid.

Key words: airborne environment; three-stream; plate-fin heat exchanger; differential simulation model; heat transfer analysis

通信作者:李俊,男,讲师,E-mail:lijun830@126.com。

基金项目:江苏省自然科学基金(BK20160354)资助项目; 江苏省高校自然科学研究面上(16KJB560015)资助项目。 收稿日期:2016-10-21;修订日期:2016-12-25

引用格式:李俊,蒋彦龙,王瑜,等. 机载三股流板翅式冷凝器数值计算与实验研究[J]. 南京航空航天大学学报,2017, 49(3):382-388. LI Jun, JIANG Yanlong, WANG Yu, et al. Numerical calculation and experimental investigation on airborne three-stream plate-fin condenser[J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, 2017, 49 (3):382-388.

383

多股流板翅式换热器通过冷热流体资源整合, 具有系统集成度高、便于管理、节约投资成本和占 地面积小等优点,在航空领域有着广泛的应用前 景。相比于两股流板翅式换热器,多股流板翅式换 热器由于通道分配和排列不当,可能会出现温度交 叉和热量内耗现象。国内外学者分别从多股流板 翅式换热器传热分析、通道排列优化设计和换热性 能评价等方面展开了研究。

传统的多股流板翅式换热器计算方法将所有 流体分别按照吸热、放热综合,从而等效为两股流 换热器。该方法将翅片效率按定值处理,忽略了翅 片旁通效应可能造成的影响。Prasad^[1-2]根据平行 式多股流板翅式换热器翅片、隔板和流体的偏微分 能量方程,探讨了多股流换热中翅片可能存在的3 种温度分布形式,同时与定翅片效率的计算方法进 行了对比分析,另外还提出了通道排列优化的等壁 温原则。Goval^[3]基于 FVM 法,综合考虑了翅片 横向热传导、周围环境影响因素,建立了多股流板 翅式换热器二维模型,并与商业软件 ASPEN MUSE 计算结果对比,验证了计算方法的合理性。 Ghosh^[4-5]提供了一种通过轴向离散求解多股流板 翅式换热器的方法,并以此模型为基础通过 GA 算 法对 3~8 股流板翅式换热器进行了通道排列优化 设计。Shrivastava^[6-7]基于两股流换热器分析方法 提出了三股流换热器6个量纲为一的参数,并建立 了换热器通用数学模型,同时采用热效率的评价方 法对三股流换热器的换热性能作了分析。Saeid^[8] 采用有限元方法分析了平行式三股流板翅式换热 器的换热特性。Yuan^[9]数值分析了交叉式三股 流换热器 3 种不同通道排列方式下纵向导热对 换热性能的影响。Luo^[10]基于3个匹配矩阵建立 了平行式流多股流板翅式换热器和换热网络的 稳态数学模型,为多股流换热器和换热网络优化 分析奠定了基础。Zhao^[11-12]采用 IMTD 法建立 了平行式三股流换热器数学模型,另外基于局部 热负荷平衡原则和等壁温原则,采用 GA 算法对 多股流板翅式换热器通道排列做了优化设计, Wang^[13]在上述工作的基础上搭建实验台,从流 体出口温度、换热量、热效率和流阻等角度分析

了4种通道排列方式下的三股流换热器换热性能。Peng^[14-15]以三通道子换热器为基础,采用 IMTD建立了多股流板翅式换热器数学模型,通 过ASPEN软件对模型进行了校核,并采用均匀、 线性和半抛物线流量分配模型,以4股流36通道 板翅式换热器为例,分析了物流分配不均对多股 流板翅式换热器换热性能的影响。曹业玲^[16]采 用分布参数法对两股叉流板翅式蒸发器数学建模, 获得了制冷剂两相流干度和温度场分布规律。

上述研究工作主要针对空分领域,对于多股流 换热器的相变和交叉流动换热研究较少,但是机载 条件下,R134a、防冻液、燃油和冲压空气是环控系 统常用工质。为了匹配各股流体阻力,换热器设计 布局时,常将冲压空气与其余工质交叉布置。相比 于常规多股流板翅式换热器,机载多股流板翅式换 热器流体间交叉流动以及 R134a 在换热器通道内 相变流动导致其数值计算更加复杂。本文拟基于 前期关于单相多股流板翅式换热器传热分析的研 究成果^[17],针对机载多股流板翅式换热器相变流 动的特点,对其数值计算方法进行研究,并基于蒸 发制冷循环试验台实验验证数值方法的合理性。

1 数值计算方法

1.1 数学模型

对于多股流板翅式换热器,物理模型如图1所 示。为便于数值计算,作如下假设:(1)通道内流体 沿通道高度方向温度相等;(2)忽略同一层流体横 向热质交换以及流动方向热传导;(3)翅片和隔板 厚度方向温度相同,且翅片根部温度等于隔板温 度;(4)各股流体在通道内流量均匀分配;(5)忽略 各股流体压降对物性参数的影响;(6)换热器与外 界环境之间无热量交换。

多股流板翅式换热器任一通道流体温度变化 受多种因素制约,翅片定性尺寸不为定值。基于上 述假设,分别对流体、隔板以及翅片建立能量守恒 方程,对于流体(包括相变工质),有



图 1 板翅式换热器结构示意图 Fig. 1 Structure of plate-fin heat exchanger

$$\begin{cases} (FGc_{p})_{\text{fluid},i}H_{i}(1-f\delta)_{i} \frac{dT_{i}(l)}{dl} = \alpha_{i}(1-f\delta)_{i} [t_{i}(0) + t_{i}(H_{i}) - 2T_{i}(l)] + \\ 2f_{i}\alpha_{i}\int_{0}^{H_{i}} [t_{i}(x) - T_{i}(l)] dx & T_{i}(l) \neq T_{i}^{*} \\ (FG)_{\text{fluid},i}H_{i}(1-f\delta)_{i} \frac{dh_{i}(l)}{dl} = \alpha_{i}(1-f\delta)_{i} [t_{i}(0) + t_{i}(H_{i}) - 2T_{i}(l)] + \\ 2f_{i}\alpha_{i}\int_{0}^{H_{i}} [t_{i}(x) - T_{i}(l)] dx & T_{i}(l) = T_{i}^{*} \end{cases}$$

$$(1)$$

式中: F 表示流体间的相对流动方向(F等于1或 -1); G 表示质量流速; c_p 表示流体定压比热容; H 表示翅片高度; f 表示翅片密度; δ 表示翅片厚 度; T 表示流体温度; T^* 表示流体相变温度; t 表 示翅片温度; α 表示对流表面换热系数; h 表示相 变流体比焓; x,l 分别表示流体沿翅片高度方向、 流动方向的笛卡尔坐标; 下标 i 表示通道编号,i= 1,2,…,N。

另外,式(1)中的第1项表示流体从隔板和翅 片所获得的热流量,第2项表示流体与上、下隔板 之间的热流量,第3项表示流体与翅片之间的热流 量。其中第3项同时等于翅片上下根部热流之差, 表示为

$$2f_{i}\alpha_{i}\int_{0}^{H_{i}} \left[t_{i}(x) - T_{i}(l)\right] dx =$$

$$\lambda F_{\text{fin},i} \frac{dt_{i}(H_{i})}{dx_{i}} - \lambda F_{\text{fin},i} \frac{dt_{i}(0)}{dx_{i}}$$
(2)

式中:λ为换热器金属材质导热系数。对于隔板, 建立能量守恒方程

$$-\lambda(f\delta)_{\text{fin},i} \frac{\mathrm{d}t_{\text{fin},i}(H_i)}{\mathrm{d}x} + \lambda(f\delta)_{\text{fin},i+1} \frac{\mathrm{d}t_{\text{fin},i+1}(0)}{\mathrm{d}x} + \alpha_i(1-f\delta)_{\text{fin},i} [T_i(l) - t_{\text{fin},i}(H_i)] + (1-f\delta)_{\text{fin},i} [T_i(l) - t_{fin},i] + (1-f\delta)_{\text{fin},i} [T_i(l) - t_{fi$$

 $\alpha_{i+1}(1-\beta)_{\text{fn},i+1}[T_{i+1}(l) - t_{\text{fn},i+1}(0)] = 0$ (3) 式中: $i=0,1,2,\dots,N$,且第1,3项分别表示第i通 道翅片、流体通过隔板上端面流入隔板的热量;第 2,4项分别表示第(i+1)通道翅片、流体通过隔板 下端面流入隔板的热量。根据假设(6),换热器上 下隔板绝热,上隔板(i=N)绝热时,式(3)中第2,4 项为0,下隔板(i=0)绝热时,式(3)中第1,3项 为0。

根据假设(3),隔板上下端面温度相等,即

$$t_i(H_i) = t_{i+1}(0)$$
 $i = 1, 2, \dots, N-1$ (4)
对于翅片,建立能量守恒方程

$$\lambda \delta_i \frac{\mathrm{d}^2 t_i(x)}{\mathrm{d}x^2} + 2\alpha_i [T_i(l) - t_i(x)] = 0 \quad (5)$$

式(5)的一般解可表示为

$$\begin{cases} t_i = T_i + A_i \sinh(P_i x_i) + B_i \cosh(P_i x_i) \\ \frac{\mathrm{d}t_i}{\mathrm{d}x_i} = P_i [A_i \cosh(P_i x_i) + B_i \sinh(P_i x_i)] \end{cases}$$
(6)

将式(6)代入式(1~4),将式(2)代入式(1),经 整理后式(1,3,4)构成关于流体温度 T_i(l) 和翅片 定解参数 A_i , B_i 共计 3N 个方程。将换热器划分 为如图 2 所示的 $W \times L$ 个子单元换热器,对于式 (1)中 $T_i(l)$ 的一阶导数项,通过一阶中心差分离 散为



图 2 交叉式换热器网格划分示意图 Fig. 2 Subdivision of cross flow heat exchanger

当流体处于相变阶段时,假定相变流体为比热 容无穷大的单相流体,则求解格式可统一为式(7), 每当子单元换热器计算完毕时,通过程序设定,将 下一行或列的子单元换热器的相变流体温度重置 为相变温度,同时累加相变流体的热流量直至相变 结束。

对于流体与隔板、翅片的对流换热定性温度, 取子单元流体进出口温度的算术平均值

$$T_{i}(l) = \frac{T_{\text{out}}(i, j, k) + T_{\text{in}}(i, j, k)}{2}$$
(8)

综上,将各股流体的入口温度作为边界条件, 可求得子单元换热器各股流体的出口温度,依次循 环,采用逐行或逐列依次扫描的方式进行求解,可 获得多股流板翅式换热器各层流体的温度场。当 流体间逆流流动时,可假定温度初场,采用交替方 向块迭代法的思想迭代计算直至逆流流体温度场 收敛。

通过上述分析可知,本文所述多股流板翅式换 热器数值解法尽管与传统方法相比计算效率较低, 但其优点在于:充分考虑了翅片热传导的不对称 性、流体物性参数变化对换热器换热性能的影响, 计算精度得到提高,同时解决了流体间交叉流动和 流体相变换热问题。

1.2 翅片数据库

为了实现多股流板翅式换热器精确数值计算,

合理的数值计算方法是关键,但是翅片的对流表面 换热系数计算也是比较重要的影响因素。翅片结 构的传热特性常用 *j* 因子表征。比较典型的 *j* 因 子的计算公式有 Weiting 拟合公式^[18]、Joshi 拟合 公式^[19]、日神钢通用计算公式^[20],另外商业软件 ASPEN MUSE 也提供了 *j* 因子的计算方法。通 过对特定翅片结构型式的无相变流体 *j* 因子计算 公式进行筛选,对于锯齿形翅片,最终选用 Weiting 拟合公式为

$$\begin{cases} j = 0.483 (\frac{a}{d_{e}})^{-0.162} (\frac{s_{\text{fin}} - \delta_{\text{fin}}}{H_{\text{fin}} - \delta_{\text{fin}}})^{-0.184} Re^{-0.536} \\ Re \leqslant 1\ 000 \\ \\ j = 0.242 (\frac{a}{d_{e}})^{-0.322} (\frac{\delta_{\text{fin}}}{d_{e}})^{0.089} Re^{-0.368} \\ Re \geqslant 2\ 000\ (9) \end{cases}$$

式中: a 表示锯齿形翅片不间断流动长度; d_e 表示 当量直径; s_{fin} 表示翅片间距; H_{fin} 表示翅片高度; δ_{fin} 表示翅片厚度; Re 表示雷诺数。式(7)中关于 过渡区的 *j* 因子通过 *j*-Re 曲线的交点确定, 实际 Re 小于交点处 Re, 采用层流区公式计算, 反之, 采 用湍流区公式。

相变流体在冷凝阶段对流表面换热系数计算 公式为^[20]

$$\alpha_{\rm c} = 4.348\ 29 \times 10^{-4} G (\frac{c_l \rho_l \lambda_l}{2\mu_l \rho_v})^{0.5} Re_v^{-0.276\ 2} \tag{10}$$

式中: G 表示平均质量流速; c_l 表示液相比热容; λ_l 表示液相导热系数; μ_l 表示液相动力黏度; Re_v 表示气相雷诺数; ρ_l , ρ_v 分别表示液相、气相流体 密度。

2 数值与实验

2.1 实验系统及实验流程介绍

为了验证上述多股流板翅式换热器数值计算 方法的合理性,基于蒸发制冷循环试验台对机载交 叉式三股流板翅式冷凝器进行实验研究。实验原 理如图 3 所示。

冷凝器三股流体分别为空气、65[#]防冻液和 R134a。空气由中压空气源提供,65[#]防冻液和空 气作为冷流体冷却 R134a。加热后的 65[#]防冻液 通过冷却水循环进行冷却,冷却后的制冷剂 R134a 通过防冻液循环二进行加热。



三股流冷凝器的结构参数如表1所示,其中芯体长度400mm,宽度130mm,材质为LF-21,通 道排列方式为ABACABAC····A,空气沿宽度方向 流动,65*防冻液和R134a相互逆流且沿长度方向 流动,三股流体翅片为锯齿形结构,不间断流动长 度均为3mm。

表1 三股流板翅式冷凝器结构参数

Tab. 1 Structure parameters of three-stream plate-fin condenser

参数	空气(A)	防冻液(B)	R134a(C)
流道数	27	13	13
翅高 /mm	4.5	2.0	2.0
间距 /mm	2.0	1.4	1.4
翅厚 /mm	0.15	0.15	0.15
板厚 /mm	0.8	0.8	0.8

实验中空气通过控制阀调节其流量变化,流量 变化范围1000~1600 kg/h,调节频率约为 200 kg/(h•次);R134a 流量通过控制循环系统中 压缩机的转速实现,压缩机转速变化范围4500~ 5700 r/min,调节频率约为300 r/(min•次);65[#] 防冻液在整个实验过程中保持不变。实验过程中 每次调节应保证各股流体的进出口参数稳定,如此 可进行多次实验,选取其中4种工况(如表2所示) 与数值计算结果对比。

表 2 不同工况下各股流体的进出口参数

Fab 2 Inlet and	outlet narameters	of each s	tream in dif	ferent operating	condition

_	空气(A)		65 [#] 防冻液(B)			R134a(C)				
工况	$t_{\rm in} / {}^{\circ}\!{ m C}$	$t_{ m out}$ / °C	流量/ (kg•h ⁻¹)	t_{in} /°C	$t_{\rm out}$ /°C	流量/ (L•min ⁻¹)	$t_{\rm in}$ /°C	$t_{\rm out}$ /°C	过冷度/ ℃	流量/ (kg・h ⁻¹)
1	26.0	53.5	1 000	43.8	55.3	67.0	70.2	59.8	2.6	1 140
2	28.1	55.5	1 240	43.8	57.2	66.7	74.0	63.0	2.7	1 288
3	28.7	55.5	1 491	44.1	57.9	67.0	80.6	63.8	2.9	1 266
4	28.8	55.9	1 640	42.7	58.3	67.0	87.0	63.8	3.3	1 283

2.2 数值分析

采用文中所述数值计算方法,以工况1给定的 各股流体入口参数为输入条件,对其进行数值计 算,考虑到65[#]防冻液与R134a逆流流动,设定逆 流迭代时前后两次温度场计算误差小于等于 0.01 ℃。换热器为周期性通道排列,因此可选取 各股流体的中间通道,观察各股流体温度分布如图 4 所示。





operating condition

从图 4(a)可看出,空气与其余两股流体交叉 流动换热,导致空气流动方向横向截面存在温度梯 度,且在换热器左侧,横向存在非单调性温度变化。 原因在于:在换热器左侧(靠近 R134a 进口)区域, 气态 R134a 通过与空气、65[#]防冻液换热,由过热 态转变为两相态,对流换热表面传热系数增大,从 而导致该区域空气温升高。

另外,从图 4(a)可看出,换热器左侧区域,沿 空气流动方向,有较高的温升速率。原因在于: R134a本身有较高的入口温度,65*防冻液与 R134a逆流流动换热,导致其出口温度也较高,空 气通道与 R134a和65*防冻液通道相邻布置,此区 域内空气用于冷却其余两股流体,而其余区域空气 和65*防冻液作为冷流体用于冷却 R134a,从中也 可以看出该区域内空气和65*防冻液通道间热量 内耗较为严重。

从图 4(b)可看出,沿 65[#]防冻液流动方向的 横向截面,在靠近空气进口侧存在温度梯度较大, 靠近空气出口侧,温度梯度趋于 0。原因在于:靠 近空气进口侧的空气温度较低,空气对 65[#]防冻液 温度影响较大,但是本例中,65[#]防冻液热容流值 约为空气的 12 倍,空气在流动过程中温度快速上 升后温升速率降低,导致 65[#]防冻液横向温度梯度 趋于零。

从图 4 (c)可看出, R134a 在通道内主要处于 两相态,且在靠近空气出口区域的 R134a 出口侧 未完全相变。

2.3 实验数据分析

对上述 4 种试验工况点进行能量平衡验证,计 算公式为

$$EB = \frac{q_{\rm C} - (q_{\rm B} + q_{\rm A})}{q_{\rm C}} \tag{11}$$

式中:下标 A,B,C 分别代表流体空气、65[#]防冻 液和 R134a。图 5 展示了能量平衡验证的结果, 表明对于文中所述实验数据点所计算的换热量 偏差在 3%以内,由此说明能量损失较少,实验准 确度高。



采用文中所述数值计算方法,分别对4种工况 进行数值计算,数值计算与实验结果之间对比如图 6所示。

定义各股流体数值计算与实际换热量之间的 相对误差为

$$RD_{i} = \frac{q_{\text{pred},i} - q_{\text{exp},i}}{q_{\text{exp},i}} \times 100$$
(12)

式中:理论换热量 qpred.i 通过数值计算获得。各股 流体在不同工况下 RD;如表 3 所示。从表 3 可看 出,当冷流体空气和 65[#]防冻液相对误差较小时 (工况 2,3,4),热流体 R134a 相对误差较大,工况 1 条件下与之恰好相反。一般情况下在对无相变换



图 6 不同工况下数值计算与实验结果对比

Fig. 6 Comparison between simulation results and experimental data in different operating conditions

	表 3	不同工况	下台	各股涉	充体换热量	量相ヌ	讨误差		
Tab. 3	Rela	tive errors	of	heat	exchange	with	each	fluid	in
	diffe	erent operat	ting	, cond	litions				

工况	1	2	3	4
RD_{A}	4.38	1.24	1.12	-2.95
$RD_{ m B}$	7.28	4.33	2.75	-1.92
$RD_{\rm C}$	1.34	5.90	7.09	8.08

备注:A、B、C分别代表流体空气、65 # 防冻液、R134a

热器误差分析时,若冷流体的相对误差较小,则热 流体的相对误差也会较小,本次实验结果与此矛 盾。主要原因在于:在4种工况条件下对换热器进 行数值计算时,对于相变流体 R134a 在工作压力 下单位质量相变潜热理论值与实际相变换热可能 有一定的偏差,导致 R134a 在相同的进出口温度 条件下理论换热量比实际换热量要小,这是在工况 2,3,4条件下理论计算 R134a 出口温度偏低的原 因之一。

实验用板翅式换热器翅片为锯齿型结构形式, 翅片之间存在横向流动,由于重力作用,两相流在 水平换热器内有相分离趋势,当两相流干度变化 时,可能导致两相流压降变化,造成两相流在流动 中分配不均匀,同时换热器封头和导流片的影响会 加剧流体分配的不均匀性;对于无相变流体 65* 防 冻液,由于质量流量较大,其流量分配不均匀性也 较为严重;同时由于总管布局,65* 防冻液和 R134a的大流量区域并不在同一位置,R134a高温 大流量区域(入口侧)靠近冷流体空气出口侧。因 此,65*防冻液和 R134a的流量分配不均匀性会降 低换热器换热效率,这也是理论计算 R134a 出口 温度偏低的另外一个主要原因。

目前,国内外关于伴有相变及两相流的传热及 流动特性的研究相对薄弱,本文关于流体冷凝时表 面对流换热系数计算所采用的经验公式并不一定 具有较高的准确性。空气和 R134a 换热时,由于 空气侧的对流表面换热系数远小于 R134a 侧冷凝 换热系数,因此 R134a 冷凝换热系数的计算准确 性对于空气和 R134a 冷凝换热系数的计算准确 性对于空气和 R134a 之间的换热计算影响不太 大;但是 65[#]防冻液侧对流表面换热系数与 R134a 侧冷凝换热系数 接近,两者之间的换热受 R134a 侧冷凝换热系数计算的准确性影响较大;同时在数 值计算时,R134a 相变对流表面换热系数为定值, 显然 R134a 在相变过程中不同的干度下对流表面 换热系数存在一定的差异。采用经验公式对 R134a 相变换热系数的预测不确定性对换热器数 值计算分析准确性造成了一定的影响。

3 结 论

(1)文中所述的数值计算方法,可用于计算包 含相变和交叉式在内的多股流板翅式换热器,同时 可获得不同通道流体的温度分布,从而为多股流换 热器换热性能分析提供依据。

(2)通过4种工况条件下数值计算结果与实验结果的对比,流体换热量的最大相对误差为8.08%,满足工程设计计算需求,证明了数值计算方法的合理性。

(3)对于带有相变的多股流板翅式换热器,流体流量分配不均、相变流体潜热以及相变对流表面换热系数的计算影响数值计算精度;若需进一步提高计算精度,上述问题有待进行更加深入的研究。

参考文献:

- [1] PRASAD B S V. Fin efficiency and the mechanisms of heat exchange in multi-stream plate-fin heat exchangers: Formulation [J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 1996, 39(2):419-428.
- [2] PRASAD B S V. The performance prediction of multi-stream plate-fin heat exchangers based on stacking pattern[J]. Heat Transfer Engineering, 1991,12 (4):58-70.
- [3] GOYAL M, CHAKRAVARTY A, ATREY M D. Two dimensional model for multi-stream plate fin heat exchangers[J]. Cryogenics, 2014(61):70-80.
- [4] GHOSH I, SARANG S K, DAS P K. An alternate algorithm for the analysis of multi-stream plate fin heat exchangers[J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2006,49: 2889-2902.
- [5] GHOSH S, GHOSH I, PRATIHAR D K, et al. Optimum stacking pattern for multi-stream plate-fin heat exchanger through a genetic algorithm[J]. International Journal of Thermal Sciences, 2011, 50: 214-224.
- [6] SHRIVASTAVA D, AMEEL T A. Three-fluid heat exchangers with three thermal communications. Part A: General mathematical model [J]. Int J Heat Mass Transfer, 2004,47(17/18) : 3855-3865.
- SHRIVASTAVA D, AMEEL T A. Three-fluid heat exchangers with three thermal communications. Part B: Effectiveness evaluation [J]. Int J Heat Mass Transfer, 2004, 47(17/18): 3867-3875.
- [8] SAEID N H, SEETHARAMU K N. Finite element analysis for co-current and counter-current parallel flow three-fluid heat exchanger [J]. International Journal of Numerical Methods for Heat and Fluid Flow, 2006,16 :324-337.
- [9] YUAN P, KOU H S. The comparison of longitudinal wall conduction effect on the crossflow heat exchangers including three fluid streams with different arrangements[J]. Applied Thermal Engineering, 2001 (21):1891-1907.

- [10] LUO X, LI M L, ROETZEL W. A general solution for one-dimensional multi stream heat exchangers and their networks [J]. Int J Heat Mass Transfer, 2002, 45(13): 2695-2705.
- [11] ZHAO M, LI Y Z. New integral-mean temperature difference model for thermal design and simulation of parallel three-fluid heat exchanger[J]. International Journal of Thermal Sciences, 2012, 59: 203-213.
- [12] ZHAO M, LI Y Z. An effective layer pattern optimization model for multi-stream plate-fin heat exchanger using genetic algorithm[J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2013(60):480-489.
- [13] WANG Z, LI Y Z, ZHAO M. Experimental investigation on the thermal performance of multi-stream plate-fin heat exchanger based on genetic algorithm layer pattern design[J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2015(82):510-520.
- [14] PENG X, LIU Z Y, QIU C, et al. Passage arrangement design for multi-stream plate-fin heat exchanger [J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2014,77.
- [15] PENG X, LIU Z Y, QIU C, et al. Effect of inlet flow maldistribution on the passage arrangement design of multi-stream plate-fin heat exchanger[J]. Applied Thermal Engineering, 2016(103):67-76.
- [16] 曹业玲,郭宪民,高晖. 机载蒸发循环制冷系统板翅式 蒸发器换热特性[J]. 南京航空航天大学学报,2006, 38(2): 170-175.
 CAO Yeling, GUO Xianmin, GAO Hui. Heat transfer characteristic of plate-fin evaporator of onboard vapor cycle cool ing system[J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics,2006,

38(2):170-175.

[17] 李俊,蒋彦龙,周年勇,等. 交叉式多股流板翅式换热 器数值研究[J]. 航空动力学报,2016,31(5):1087-1096.

LI Jun, JIANG Yanlong, ZHOU Nianyong, et al. Numerical study on cross-type multi-stream plate-fin heat exchanger [J]. Journal of Aerospace Power, 2016, 31(5):1087-1096.

- [18] WEITING A K. Empirical correlations for heat transfer and flow friction characteristics of rectangular offset-fin plate-fin heat exchangers [J]. Trans ASME, Journal of Heat Transfer, 1975, 97 (Series C): 488-490.
- [19] JOSHI H M. Heat transfer and friction in the offset strip-fin heat exchanger[J]. Int Journal of Heat and Mass Transfer, 1987, 30(1): 69-84.
- [20] 钱颂文. 换热器设计手册[M]. 北京:化学工业出版 社, 2002.